

stahl markt

Informationen aus Stahlindustrie,
Stahlhandel und Stahlverarbeitung

Montan- und Wirtschaftsverlag GmbH.
Postfach 10 51 64, 40042 Düsseldorf
PVSt, Deutsche Post AG,
Entgelt bezahlt, 3018, ISSN 0178-6571

Sonderdruck aus „Stahlmarkt“ (2010), Heft 5, Seite 36,
Nachdruck verboten. **Montan- und Wirtschaftsverlag**, Düsseldorf

05.2010

Lochblech – ein Qualitätsprodukt mit vielen Einsatzmöglichkeiten

Optimale Ergebnisse mit einer Hochleistungsrichtmaschine



Lochblech – ein Qualitätsprodukt mit vielen Einsatzmöglichkeiten

Optimale Ergebnisse mit einer Hochleistungsrichtmaschine

Die Friedrich Graepel AG mit Sitz in Löningen ist einer der führenden Hersteller von Metallprodukten aus speziell geformten Lochblechen. Graepel beliefert namhafte Kunden in der Nutzfahrzeug-, Landmaschinen- und Baufahrzeugindustrie mit kompletten Baugruppen aus gelochten Blechen. Dabei bedient das Unternehmen seine Kunden mit der gesamten Prozesskette von der Entwicklung über die Fertigung bis hin zur Logistik.

■ Gelochte Bleche haben sich ein großes Anwendungsspektrum erobert. Sie werden in sehr vielen Bereichen eingesetzt. Häufig finden sie Verwendung als Verkleidungselemente. Das Spektrum reicht dabei von Ziergittern im Kfz-Bereich bis zu kompletten Fassaden- und Deckenverkleidungen. Loch-

bleche erlauben in idealer Weise die Verbindung von optischen und funktionalen Aspekten und gewährleisten bei attraktivem Äußeren zum Beispiel optimalen Luftdurchsatz oder hohe Geräuschkämpfung.

Die Herstellung von qualitativ hochwertigen Lochblechen ist dabei nicht ohne

Tücken. Für ihre Produktion sind ein leistungsfähiger Maschinenpark und spezielles Fertigungs-Know-how unabdingbar. In der Fertigung der Lochbleche kommt u. a. dem Richten besondere Bedeutung zu. Bei der Perforation der Bleche lassen sich trotz eines hohen maschinentechnischen Aufwandes Planheitsfehler nicht immer vermeiden. Der gelochte Bereich wird üblicherweise gegenüber dem ungelochten Bereich gedehnt. Diese Planheitsfehler müssen nach dem Perforieren wieder beseitigt werden. Gerade der Einsatz als Verkleidungselement erfordert eine hervorragende Planheit, da das menschliche Auge schon geringe Abweichungen aus der Planlage wahrnimmt.

Graepel hat sich deshalb für den Einsatz einer Hochleistungslochblechrichtmaschine



Hochleistungslochblechrichtmaschine von SCHNUTZ im Einsatz bei der Friedrich Graepel AG in Löningen. Die Maschine ist mit einer Wechselladung mit 23 Richtwalzen ausgerüstet (Fotos: SCHNUTZ).



aus dem Hause SCHNUTZ entschieden. Das in Siegen beheimatete Unternehmen beliefert schon seit mehr als drei Jahrzehnten die Lochblechindustrie mit speziell auf ihre Belange optimierten Richtmaschinen. Dabei sind es eine Reihe von konstruktiven Details, die eine gute und leistungsfähige Lochblechrichtmaschine ausmachen. Das erzielbare Richtergebnis ist abhängig von der optimalen Abstimmung zwischen dem Produktmix des Kunden und den Konstruktionsmerkmalen der Richtmaschine. Zur Realisierung der hohen Ansprüche ist darüber hinaus eine präzise Fertigung der Richtmaschine und ihrer Walzenkassette erforderlich. Das Unternehmen stellt dies durch sei-

ne hohe eigene Fertigungstiefe sicher. Die Richtexperten von SCHNUTZ verstehen sich als Systempartner ihrer Kunden. SCHNUTZ stellt seinen Kunden schon in der Planungsphase sein Know-how als Richtspezialist zur Verfügung, damit die Qualität der Lochbleche höchsten Anforderungen gerecht wird.

Die hohe Qualität seiner Produkte lässt sich Graepel durch das RAL-Gütezeichen für Lochbleche bescheinigen. Die Gütegemeinschaft Lochbleche e.V. hat die strengen Kriterien zur Erlangung des Gütezeichens im Jahr 2009 definiert, um den Anwendern eine hohe und gleichbleibende Qualität zu sichern. (sm 10050414) ■

Kontakt

Maschinenfabrik
Fr. W. SCHNUTZ GmbH & Co. KG
Siegstraße 75–77
57076 Siegen
Tel. +49 271 25062-0
www.schnutz.com

Kontakt

Friedrich Graepel AG
Zeisigweg 2
49624 Lönningen
Tel. +49 5432 85-0
www.graepel.de



Hochleistungs-Richtmaschinen für die Verarbeitung von Bändern, Einzelteilen und Platinen mit einer Materialstärke von 0,1 bis 20 mm und einer Breite bis zu 3000 mm



Die Qualität des Richtens — eine Domäne von SCHNUTZ

**wir bauen
das Original**

SCHNUTZ ist Ihr zuverlässiger und innovativer Partner für die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von branchenspezifischen, individuellen Lösungen für Richtmaschinen und Bandzuführanlagen.

Unsere Kunden aus der ganzen Welt schätzen den hohen technischen Standard und die Präzision, mit der Richtmaschinen und Anlagen von SCHNUTZ hergestellt werden.

Unsere Produkte sind immer auf Ihre speziellen Anforderungen und Bedürfnisse zugeschnitten und ermöglichen Ihnen die höchste Qualität bei der Herstellung von Präzisionsblechen und Bändern.

Wir verfügen über eine hohe eigene Fertigungstiefe und können Sie daher mit herausragenden Serviceleitungen unterstützen. Von der Kassetten- und Richtwalzenwartung über vorbeugende Instandhaltung bis hin zur Onlineunterstützung bieten wir umfassenden Service für Ihre Anlagen. Unser Know-How stellen wir Ihnen in maßgeschneiderten Schulungen zur Verfügung.

SCHNUTZ "We understand leveling"

**MASCHINENFABRIK
FR. W. SCHNUTZ GMBH & CO. KG**
Siegstraße 75-77
D-57076 Siegen
Telefon: +49 271 250 62 0
Telefax: +49 271 250 62 109
E-Mail: info@schnutz.com
Internet: www.schnutz.com