

Fragebogen Richtmaschine

Gerne stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen zur Verfügung und beraten Sie bei der Auswahl einer geeigneten Richtmaschine. Es wäre jedoch hilfreich, wenn Sie – soweit möglich – die unten stehenden Fragen beantworten können.

1. KUNDE

Firmenname	<input type="text"/>		
Ansprechpartner	<input type="text"/>		
Straße / Nr.	<input type="text"/>	PLZ / Ort	<input type="text"/>
Internetseite	<input type="text"/>	E-Mail	<input type="text"/>
Telefon	<input type="text"/>	Fax	<input type="text"/>
Land	<input type="text"/>		

2. MATERIALDATEN

2.1 MATERIALTYP

Bandmaterial Tafeln Teile

Lochbleche → minimaler Lochanteil % → maximaler Lochanteil % → ungelochte Ränder mm

2.2 MATERIALOBERFLÄCHE

foliert trocken leicht geölt verzinkt poliert lackiert verzundert

sonstiges → kurze Beschreibung

2.2 PHYSIKALISCHE DATEN DES RICHTGUTES

Zugfestigkeit N/mm² Streckgrenze N/mm² Dehnung %

Materialbreite → min. mm max. mm

Materialdicke → min. mm max. mm

3. RICHTMASCHINENTYP / AUSSTATTUNG

Anzahl der Richtwalzen (wenn bekannt): Stück

Zwischenwalzen

Verstellbare untere Abstützungen

Querneigungsverstellung

Walzenputzvorrichtung

Hydraulische Kassettenklemmung

Walzenwechselwagen

Inklusive Hauptantriebsmotor

Inklusive elektrischer Ausrüstung

Inklusive Automation

Einzugstreiber vor der Richtmaschine

Bandzentrierung vor der Richtmaschine

4. ANLAGENDATEN

Durchlaufrichtung von rechts nach links (Bedienungsseite links in Durchlaufrichtung gesehen)

Durchlaufrichtung von links nach rechts (Bedienungsseite rechts in Durchlaufrichtung gesehen)

Richt- / Anlagengeschwindigkeit: m/min

Umgebungsbedingungen:

→ min. Hallentemperatur °C → max. Hallentemperatur °C → max. Luftfeuchtigkeit %

5. KAPAZITÄT

Anzahl Schichten/Tag Arbeitsstunden/Tag h Arbeitstage im Jahr Tage

6. ENERGIEDATEN

6.1 ELEKTRIK

Anschlussspannung/Frequenz 3 x 400 VAC/50 Hz Andere Anschlussspannung/Frequenz:

Steuer- und Ventilspannung 24 VDC Andere Steuer- und Ventilspannung:

6.2 PNEUMATIK

Zugang zur pneum. Ringleitung möglich ja nein Zur Verfügung stehender pneum. Druck bar konstant

6.3 HYDRAULIK

Zugang zur Zentralhydraulik möglich ja nein Zur Verfügung stehender hydraul. Öldruck bar konstant

7. KUNDENVORSCHRIFTEN (falls vorhanden, bitte diesem Fragebogen beiliegen)

Lastenheft ja nein Arbeitsschutz & Arbeitssicherheit ja nein

Sonstige Vorschriften

8. SONSTIGE AUSSTATTUNGEN / ANGABEN